

BEST AVAILABLE COPY

DELPHION



RESEARCH

PRODUCTS

INSIDE DELPHION

Log Out Work Files Saved Searches

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent Help

## Derwent Record

Email this to a friend

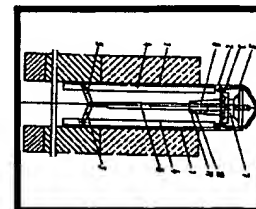
View: Expand Details Go to: Delphion Integrated View

Tools: Add to Work File: Create new Work File Add

Derwent Title: **Spacer for forming gaps between concrete or ferro-concrete structures - has panels pivoted to head and equipped with bar and screw mechanism to move them together or apart**

Original Title: ☒ **SU1838548A3: DEVICE FOR MAKING CAVITIES IN CONCRETE AND REINFORCED-CONCRETE STRUCTURES**

Assignee: **LENGD GIDROPROEKT RES INST** Standard company  
Other publications from **LENGD GIDROPROEKT RES INST (GIDR)...**



Inventor: **FREIMAN I M; KHANIN A YU -;**

Accession/Update: **1995-153470 / 199520**

IPC Code: **E04G 15/06 ;**

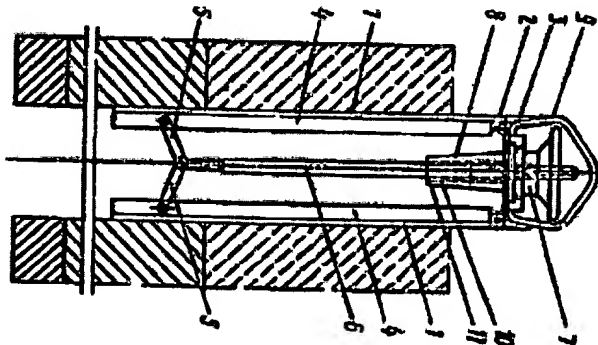
Derwent Classes: **Q46;**

Derwent Abstract: (SU1838548A) The spacer is in the form of shuttering panels (1) which are pivoted to a head (3), and a drive for a mechanism which moves the panels together or apart, incorporating a screw coupling with its nut (7) located inside the head.

The mechanism which moves the panels together or apart is in the form of rigid bars (5) pivoted at one end to the lower ends of the panels, while their other ends are pivoted at a single point to the lower end of the screw (6). The rotation of the nut (7) moves the screw up or down to draw the panels closer together or move them apart.

**Advantage** - More reliable operation and reduced metal requirement. Bul. 32/30.8.93

Images:



Dwg.1/1

Family: PDF Patent Pub. Date Derwent Update Pages Language IPC Code  
☒ **SU1838548A3** \* 1993-08-30 199520 2 English E04G 15/06  
Local appls.: **SU1990004788681** Filed:1990-02-05 (90SU-4788681)

Priority Number:

Application Number	Filed	Original Title
<b>SU1990004788681</b>	1990-02-05	DEVICE FOR MAKING CAVITIES IN CONCRETE AND REINFORCED-CONCRETE STRUCTURES

⌘ Title Terms: SPACE FORMING GAP CONCRETE FERRO CONCRETE STRUCTURE PANEL PIVOT HEAD  
EQUIP BAR SCREW MECHANISM MOVE APART

[Pricing](#) [Current charges](#)

**Derwent Searches:** [Boolean](#) | [Accession/Number](#) | [Advanced](#)

Data copyright Thomson Derwent 2003



Copyright © 1997-2005 The Thomson Corporation

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)

**BEST AVAILABLE COPY**



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

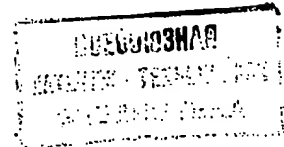
(19) SU (11) 1838548 A3

(51)5 E 04 G 15/06

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



1

(21) 4788681/33

(22) 05.02.90

(46) 30.08.93. Бюл. № 32

(71) Ленинградское отделение Всесоюзного проектно-изыскательского и научно-исследовательского института "Гидропроект" им. С.Я. Жука

(72) И.М. Фрейман и А.Ю. Ханин

(73) Ленинградское отделение Всесоюзного проектно-изыскательского и научно-исследовательского института "Гидропроект" им. С.Я. Жука

(56) Авторское свидетельство СССР № 1474237, кл. E 04 G 15/06, 1989.

Авторское свидетельство СССР № 968266, кл. E 04 G 15/06, 1981.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ПОЛОСТЕЙ В БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СООРУЖЕНИЯХ

(57) Использование: в области строительства для образования полостей в бетонных и железобетонных сооружениях. Сущность изобретения: распорно-отжимающее приспособление выполнено в виде жестких тяг, один конец каждой из которых шарнирно прикреплен к соответствующему опалубочному щиту в его нижней части, а другие концы тяг шарнирно прикреплены к концу приводного винта. 1 ил.

Изобретение относится к области строительства и может быть использовано для образования полостей в бетонных и железобетонных сооружениях в процессе их возведения.

Цель изобретения - повышение надежности и уменьшение материалоемкости.

Цель достигается за счет выполнения распорно-отжимающего приспособления в виде жестких тяг, шарнирно закрепленных одними концами на конце приводного винта в одной точке, а другими концами на соответствующем опалубочном щите.

На чертеже показано предлагаемое устройство.

Устройство включает опалубочные щиты 1, которые посредством шарниров 2 присоединены к оголовку 3. Щиты 1 снабжены ребрами 4 жесткости. К щитам 1 через ребра 4 жесткости прикреплены жесткие тяги 5 распорно-отжимающих элементов. Один конец каждой из тяг прикреплен к соответствующему опалубочному щиту 1 в нижней его

части через ребра 4 жесткости, а другие концы шарнирно присоединены к нижней части винта 6. Гайка 7 подвижно закреплена на оголовке 3 для их разведения и сведения при перемещении винта вниз и вверх. Опалубочное устройство снабжено петлями 9 для подвешивания на крюке грузоподъемного механизма (на чертеже не показан). Для направления вертикального перемещения винта на оголовке 3 жестко закреплена направляющая втулка 8 с пазом 10, в котором размещен выступ 11 винта 6. Размеры опалубки, количество секций и распорно-отжимающих элементов, расположенных по высоте щитов, определяются необходимыми размерами полости, выполняемой в сооружении, и высотой яруса бетонирования.

Устройство работает следующим образом. При установке опалубочного устройства его нижняя часть на высоту, приблизительно равную 1/4 полной высоты щитов 1, вставляется между ранее забетонированными блоками.

(19) SU (11) 1838548 A3